

Информация о заказчике

Компания		Контактное лицо	
Адрес		Должность	
Телефон		E-mail	

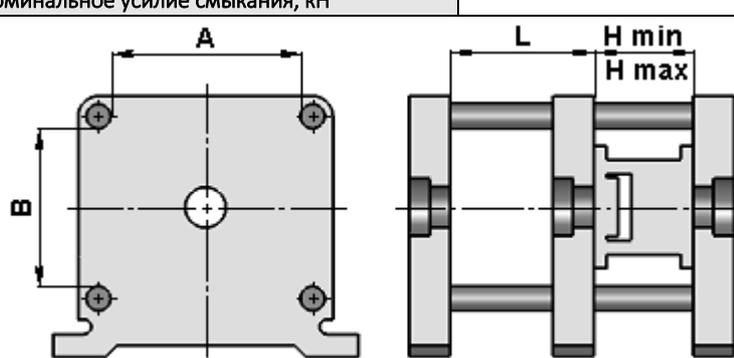
Информация об изделии

Наименование	Обозначение	Чертеж	3D-модель
Габариты, мм	Материал	Требования к поверхности	Вес, г
К заказу обязательно приложить чертеж или 3D-модель изделия			

Требования к пресс-форме

Годовая программа выпуска изделий, шт.	
Материал формообразующих деталей	
Тип пресс-формы (стационарная, съемная, в универсальный блок)	
Режим работы (автомат., п/автомат., неавтомат.)	
Количество гнезд	
Тип литниковой системы (холодноканальная, горячеканальная, комбинированная)	
Наличие блока регулирования ГКС (да, нет)	
Способ извлечения изделия (с пуансона, матрицы, выталкивателями, плитой, пневматикой, вручную)	
Привод выталкивающих элементов (механический, гидравлический, специальный привод)	
Способ отделения литника (при открывании формы, вручную)	
Способ установки знаков, арматуры (вручную, автоматически, специальным приспособлением)	
Способ базирования и фиксации арматуры (механический, магнитный)	
Способ извлечения знаков, оформляющих поднутрения (автоматически при раскрытии формы, специальным приводом, после раскрытия формы)	
Способ извлечения знаков, оформляющих резьбу (вручную после съема детали, автоматически при раскрытии формы, специальным приспособлением)	
Дополнительный комплект съемных знаков (да, нет)	
Допускаемые места расположения толкателей и следы от вставок	
Необходимость приспособлений (вид, требования к ним)	

Информация об оборудовании

Модель ТПА			
Номинальное усилие смыкания, кН		Объем впрыска, см ³	
	Расстояние между колоннами «в свету», мм		
	A	B	
	Минимально допустимая высота формы «H min», мм		
	Максимально допустимая высота формы «H max», мм		
Максимальный ход подвижной плиты «L» при «H min», мм			
При наличии гидравлического выталкивателя указать посадочные размеры и длину хвостовика			
Наличие дополнительных механизмов автоматизации (робот-съемщик, термостат и т.п.)			